



- Taster B\*1  
3x DG23-B1AA  
Encoder ENSW1  
Kailh11
- Drahtbrücken:  
Durchmesser 0.5mm / AWG24  
3x 14.0mm  
2x 5.0mm
- Kondensatoren:  
Dual-Pinout für RM 2,5  
und RM 5 beachten!
- LED D1:  
Bestückposition für minimalen Abstand  
zur Linse wählen (vgl. Position B)
- Alle Innenradien: 1,27mm  
oder beliebig kleiner  
entsprechend dem Fräswerkzeug

Jumperdrähte TOP  
Leiterplattenumriss (Linienmitte = Kante!)  
Bestückung TOP

- Rev. A zu Rev. B:  
15.11.2011 Schalter SW1, SW2 um 180° gedreht  
28.05.2012 Optik um 0.72mm nach Nord geschoben (Anpassung an Mechanik)
- Rev. B zu Rev. C:  
25.06.2012 C3 von RM 5.0 mm auf Dual-RM 2.5 und 5.0 mm geändert
- Rev. C zu Rev. D:  
06.07.2012 C2 und C5 auf Dual-RM 2.5 und 5.0 mm geändert
- Rev. D zu Rev. E:  
05.05.2017 U1 geändert auf neue Type PAW3515DB  
Gesamte Schaltung angepaßt, Mechanik angepaßt
- Rev. E zu Rev. F:  
22.05.2017 Encoder ENSW1 Anschlüsse A/B getauscht  
H1 Pin 5 Bohrung auf 2mm für bequemes Schirmlöten  
Doppelposition für LED D1 wegen Abstand zur Linse
- Rev. F zu Rev. G:  
12.06.2017 Durchbruch wieder verbreitert, Pitch Sensor angepaßt

Sichtbare Lagen
TOP Bestückung
TOP Positionsdruck
TOP Drahtbrücken
Vermaßenungen

Freimaßtoleranzen		Oberfläche		
	Datum	Name	Bezeichnung	Maßstab
Erstellt	12.06.2017	Mansfeld	Faire Maus	1:1
Geprüft	12.06.2017	Mansfeld	Layout Rev. G M1706021 KW24/2017	
Norm				
NagerIT e.V. c/o Susanne Jordan Am Bühel 4 83673 Bichl			Zeichnungs-Nr	Blatt
			Datei M1706021_FaireMausRedesign_G.pcb	1
			12.06.2017 14:56	Rev.